

## Messzellen SAUTER CS P1 · CS Q1



Abb. zeigt Zubehör  
**1** SAUTER CE R20,  
 weiteres Zubehör im  
 Webshop

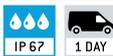


Abb. zeigt das Zubehör  
**2** SAUTER CE Q12,  
 weiteres Zubehör im  
 Webshop

### CS P1

4-Leiter „S“-Messzellen aus vernickeltem Stahl für Kraft- und Massemessung

STANDARD



- Genauigkeit gemäß OIML R60 Klasse C3
- Staub- und Spritzwasserschutz IP67 (gemäß EN 60529), hermetisch verschweißt
- Vernickelter Stahl
- Anwendungsgebiet: für Zug- und Druckkraftmessungen
- Geeignet für Hängewaagen, Trichterwaagen und andere Wiegevorrichtungen sowie Kraftmessungen und Prüfstände
- 4-Leiter-Anschluss
- Hinweis: EX-Ausführung und Genauigkeitsklasse C4 auf Anfrage
- Nennwert: 2 mV/V

Modell	Nennlast	
<b>SAUTER</b>		
<b>CS 25-3P1</b>	25 kg / 250 N	
<b>CS 50-3P1</b>	50 kg / 500 N	
<b>CS 100-3P1</b>	100 kg / 1 kN	
<b>CS 150-3P1</b>	150 kg / 1,5 kN	
<b>CS 250-3P1</b>	250 kg / 2,5 kN	
<b>CS 500-3P1</b>	500 kg / 5 kN	
<b>CS 600-3P1</b>	600 kg / 6 kN	
<b>CS 750-3P1</b>	750 kg / 7,5 kN	
<b>CS 1000-3P1</b>	1 t / 10 kN	
<b>CS 1500-3P1</b>	1.5 t / 15 kN	
<b>CS 2000-3P1</b>	2 t / 20 kN	
<b>CS 2500-3P1</b>	2.5 t / 25 kN	
<b>CS 5000-3P1</b>	5 t / 50 kN	
<b>CS 7500-3P1</b>	7.5 t / 75 kN	
<b>CS 10000-3P1</b>	10 t / 100 kN	
<b>CS 15000-3P1</b>	15 t / 150 kN	
<b>CS 20000-3P1</b>	20 t / 200 kN	
<b>CS 30000-3P1</b>	30 t / 300 kN	

### CS Q1

6-Leiter „S“-Messzellen aus vernickeltem Stahl für Kraft- und Massemessung

STANDARD



- Genauigkeitsklasse C3
- Staub- und Spritzwasserschutz IP67 (gemäß EN 60529), hermetisch gekapselt
- Vernickelter Stahl
- Anwendungsgebiet: für Zug- und Druckkraftmessungen
- Geeignet für Hängewaagen, Trichterwaagen und andere Wiegevorrichtungen sowie Kraftmessungen und Prüfstände
- 6-Leiter-Anschluss
- Nennwert: 2 mV/V

Modell	Nennlast	
<b>SAUTER</b>		
<b>CS 50-3Q1</b>	50 kg / 500 N	
<b>CS 100-3Q1</b>	100 kg / 1 kN	
<b>CS 150-3Q1</b>	150 kg / 1,5 kN	
<b>CS 200-3Q1</b>	200 kg / 2 kN	
<b>CS 300-3Q1</b>	300 kg / 3 kN	
<b>CS 500-3Q1</b>	500 kg / 5 kN	
<b>CS 750-3Q1</b>	750 kg / 7,5 kN	
<b>CS 1000-3Q1</b>	1 t / 10 kN	
<b>CS 1500-3Q1</b>	1.5 t / 15 kN	
<b>CS 2000-3Q1</b>	2 t / 20 kN	
<b>CS 3000-3Q1</b>	3 t / 30 kN	
<b>CS 5000-3Q1</b>	5 t / 50 kN	
<b>CS 6000-3Q1</b>	6 t / 60 kN	

### Zubehör CT P1:

- Zugvorrichtung, Stahl, verzinkt, passend für CS P1, SAUTER CE Q12
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS 25-3P1, CS 50-3P1, SAUTER CE R8
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS 25-3P1, CS 50-3P1, SAUTER CE RR8
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS 100-3P1, CS 150-3P1, SAUTER CE RR10
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS 100-3P1, CS 150-3P1, SAUTER CE R10
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS P1, CS P2 mit 50 kg ≥ Nennlast ≤ 1 t, SAUTER CE R12
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS P1, CS P2 mit 50 kg ≥ Nennlast ≤ 1 t, SAUTER CE RR12
- **1** Gelenkkopf, Stahl verzinkt, passend für CS 2000-3P1, CS 2500-3P1, CS 5000-3P1, SAUTER CE R20
- Gelenkkopf, Stahl rostfrei, passend für CS 2000-3P1, CS 2500-3P1, CS 5000-3P1, SAUTER CE RR20

### Zubehör CT Q1:

- **2** Zugvorrichtung, Stahl, verzinkt, passend für CS P1, SAUTER CE Q12
- Zugvorrichtung, Stahl, verzinkt, passend für CS 1500-3Q1, CS 2000-3Q1 Stahl, verzinkt, SAUTER CE Q16
- Zugvorrichtung, Stahl, verzinkt, passend für CS 3000-3Q1, CS 5000-3Q1, CS 6000-3Q1, SAUTER CE Q24
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS P1, CS P2 mit 50 kg ≥ Nennlast ≤ 1 t, SAUTER CE R12
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS P1, CS P2 mit 50 kg ≥ Nennlast ≤ 1 t, SAUTER CE RR12
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS 1500-3Q1, CS 2000-3Q1, SAUTER CE R16
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS 1500-3Q1, CS 2000-3Q1, SAUTER CE RR16
- Gelenkkopf, Stahl, verzinkt, passend für CS 3000-3Q1, CS 5000-3Q1, CS 6000-3Q1, SAUTER CE R24
- Gelenkkopf, Stahl, rostfrei, passend für CS 3000-3Q1, CS 5000-3Q1, CS 6000-3Q1, SAUTER CE RR24



● Tipp: Weitere Details und technisches Datenblatt sowie umfangreiches Zubehör siehe Internet

## Piktogramme

 <b>Justierprogramm CAL:</b> Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig	 <b>Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):</b> Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 <b>ZERO:</b> Rücksetzen der Anzeige auf 0.
 <b>Kalibrier-Block:</b> Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes	 <b>Schnittstelle Analog:</b> Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 <b>Batterie-Betrieb:</b> Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.
 <b>Peak-Hold-Funktion:</b> Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses	 <b>Statistik:</b> Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.	 <b>Akku-Betrieb:</b> Wiederaufladbares Set.
 <b>Scan-Modus:</b> Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display	 <b>PC Software:</b> An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.	 <b>Netzadapter:</b> 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.
 <b>Push und Pull:</b> Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen	 <b>Drucker:</b> An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.	 <b>Netzteil:</b> Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.
 <b>Längenmessung:</b> Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.	 <b>Netzwerkschnittstelle:</b> Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 <b>Motorisierter Antrieb:</b> Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.
 <b>Fokus-Funktion:</b> Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.	 <b>KERN Communication Protocol (KCP):</b> Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 <b>Motorisierter Antrieb:</b> Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).
 <b>Interner Speicher:</b> Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.	 <b>GLP/ISO-Protokoll:</b> Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 <b>Fast-Move:</b> Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.
 <b>Datenschnittstelle RS-232:</b> Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.	 <b>Maßeinheiten:</b> Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.	 <b>DAKkS-Kalibrierung:</b> Die Dauer der DAKkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 <b>Datenschnittstelle USB:</b> Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte.	 <b>Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):</b> Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 <b>Werkskalibrierung:</b> Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 <b>Datenschnittstelle WLAN:</b> Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 <b>Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):</b> Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 <b>Paketversand per Kurierdienst:</b> Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
 <b>Datenschnittstelle Infrarot:</b> Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.	 <b>Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):</b> Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 <b>Palettenversand per Spedition:</b> Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

Ihr KERN Fachhändler